

3K inteligente

Unidade de mistura e dosagem

- Mistura resina + catalisador + injeção de diluente + limpeza.
- Medição dos recipientes de produto por litros. Quando o recipiente estiver quase vazio, dá um alarme de aviso, seguido de paragem.
- Mistura dos produtos por volume ou percentagem até-50:1
- Memorização de 99 produtos, com diferentes parâmetros.
- Consumos totais e parciais
- Apenas carregar em 4 botões

Dados informativos FlexSmart

Atex- Não

Intervalo de pressão- Alta pressão

Display - Display 3,5 "

Ligação elétrica - Schuko

Estrutura Standard - Com patas

Componente A - 1TC

Componente B - 1 TC

Componente C – 1 TC

Fluido de lavagem A - 1 S

Fluxo Ar / Solvente para A - Não

Fluido de lavagem B - 1 S

Mesma lavagem A + B

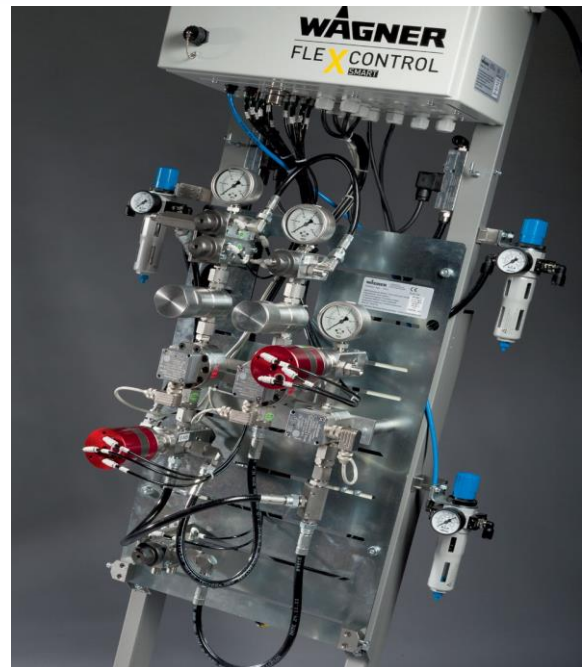
Misturador estático - Misturador 6-32

Misturador B - Bloco de mistura

Método de medição A - Medidor de fluxo de engrenagens 0,02-3l SB

Método de medição B - Medidor de fluxo de engrenagem 0,02- 3l SB

Método de medição C - Medidor de fluxo de engrenagem 0,02- 3l SB





Wagner Flex Control Smart é um novo sistema de dosagem e mistura de 3 componentes, controlado eletronicamente. A mistura eletrónica garante precisão de mistura consistentemente ideal e trocas rápidas de receita.

Outra vantagem da mistura eletrônica é que só se mistura apenas o necessário, reduzindo consideravelmente o desperdício.

- A operação simples economiza tempo e evita erros de operação.
- O registo e transmissão de dados de consumo garantem um registo eficiente do material.
- A função de lavagem integrada limpa o sistema automaticamente e garante uma economia de tempo adicional.
- A operação simples e intuitiva via tela sensível ao toque integrada ou PC externo garante trocas de tinta rápidas e fáceis.
- Razões de mistura consistentes – pode-se escolher o sistema de medição de produto, ideal para cada material e aplicação: medidor de produto de engrenagem, medidor de produto Coriolis ou sensor de curso Wagner (medição indireta de produto sem contato com o material, ideal para materiais abrasivos)
- Resultados de revestimento homogêneo com Wagner AIS (Sistema de Injeção Adaptativa), que adapta a injeção do endurecedor automaticamente às mudanças nas taxas de fluxo do material.
- Alta confiabilidade do processo pela adição sem problemas de um terceiro componente - sem esforço manual de mistura, graças á diluição automática e ajuste da taxa de mistura
- Espessuras constantes de material, a taxa de fluxo é ajustada por um regulador de fluxo de material. Ideal para aplicações em que uma regulação simples do fluxo de material é suficiente.

Recursos e benefícios



- **Eficiência e desempenho máximos** - Com o sistema de mistura e dosagem de 3 componentes, a qualidade da superfície pode ser consideravelmente melhorada. As opções de escolha de produto, permitem o uso de até cinco tintas e dois endurecedores.
- **Pressão ideal** - Devido às válvulas especiais de baixa pressão com grandes seções transversais, não há perda de pressão, mesmo em aplicações de baixa pressão.

Operação simples e intuitiva - Quatro botões para o pintor - Iniciar, Parar, limpeza, Alterar receita



- o que poderia ser mais simples? As funções claras do operador garantem um trabalho rápido e eficaz.

- **Alta precisão** - A medição altamente precisa de fluxos de material usando medidores de fluxo de engrenagem, sensores de curso ou medidores de fluxo de massa Coriolis, e dosagem precisa com as válvulas de injeção Wagner, proporcionam taxas de mistura perfeitamente consistentes e homogeneização ideal, mesmo com taxas de mistura muito pequenas.

- **Dados de consumo** - Flex Control Smart salva automaticamente os dados de consumo: volumes de consumo dos componentes A, B e C e agente de lavagem, totais de VOC, totais de trabalhos e alarmes. Usando uma pen drive, os dados podem ser transferidos para um PC e avaliados e arquivados no mesmo usando um software de gerenciamento.
- **Software de parametrização Smart Data** - Usando o software de configuração Smart Data, todos os parâmetros e receitas do sistema são executados não apenas através da tela de toque do Wagner Flex Control Smart, mas também podem ser configurados através de um PC externo e transferidos para o sistema através de uma conexão USB.



- Fácil integração com sistemas de pintura automatizados Conexão via (comunicação) a um sistema de barramento de campo para troca de informações com um robô ou um nível de controle superior. A unidade 2K Smart pode ser equipada com uma conexão Profibus; outros sistemas estão disponíveis sob pedido.
- Fácil de operar - tela plana com tela sensível ao toque para inserir e monitorar todas as funções. Todos os processos e receitas para alterações e descargas de cores podem ser operados e configurados com a navegação de menu clara e simples. Diferentes níveis de senha protegem operações não autorizadas.

- Uso flexível - para atmosfera ATEX, aplicação de alta / baixa pressão, duas seções de fluido separadas para o processamento simultâneo de tintas epóxi e poliuretano, taxas de entrega pequenas ou grandes ou usos eletrostáticos:
- 3K Smart é configurado livremente de acordo com as necessidades específicas do cliente e as suas necessidades.
- Amortização rápida – A grande qualidade de atomização e o manuseio extremamente económico de tintas e solventes não apenas proporcionam economias claramente perceptíveis e amortização rápida, mas também uma redução significativa das emissões de COV.

Amortização Rápida do Investimento



- Alta confiabilidade do processo - lavagem totalmente automática e mudança de cor, além de uma variedade rica de recursos adicionais de segurança e monitoramento, garantem a máxima segurança do processo. Esses recursos incluem, por exemplo: dispositivo de monitoramento e descarga de pistolas, monitoramento de ar ou backup de dados do PC.
- Grande variedade de acessórios – processo de limpeza para pistolas, misturadores externos para materiais de reação rápida, operação remota e muitos outros acessórios complementam a gama de produtos e completam o conjunto de aplicação.

FLEX CONTROL SMART EM AÇÃO



Acessível e prático

Com a display de toque, pode seleccionar os campos de trabalho de forma simples e rápido.



Simple operação intuitiva

Quatro botões para o pintor Star-Stop-Limpeza-Receitas o que poderia ser mais simples? As funções claras do operador garantem um trabalho rápido e eficaz.

Bomba de limpeza

Bomba de resina componente A

Bomba de injeção mistura de diluente

Bomba de catalisador componente B

FlexControl Smart, sistema inteligente da Wagner, com conceito inovador, de proporcionar a mistura de todos os componentes. "RESINA-CATALISADOR-DILUENTE"

- Não é necessário misturar diluente no componente A
- Evita-se a evaporação do diluente no componente A
- Consegue-se uma mistura sempre homogênea e fresca dos 3 componentes.
- Evita-se mais um tempo perdido na mistura do diluente.
- Consegue-se um acabamento sempre igual desde a 1ª hora até à última hora do dia.
- Mistura de diluente no componente A e B sempre na mesma percentagem.
- Economiza-se muito diluente de mistura, por razões de evaporação.
- Evita-se andar a meter diluente no componente A, devido à sua evaporação.
- Consegue-se sempre a mesma viscosidade.

- Redução de mão de obra
- Economia de produto
- Mistura sempre fresca ao minuto
- Aumento de produção
- Acabamento de altíssima qualidade
- Reduções de COVs
- Recuperação de investimento em curto prazo

Quanto custa uma mistura manual!!

Ciclo de preparação dos produtos

1-Transportar o produto

2-Abrir a lata

3- Mexer o produto

4- Ver a consistência

5-Deitar num balde limpo

6-Deitar catalisador e mexer

7- Juntar diluente

8-Mexer até ficar tudo homogêneo

9- Medir viscosidade

Quanto tempo demora ?

Quanto custa esta operação?

Quantas vezes ao dia ?



Preparar grandes quantidades ou pequenas quantidades ?

Devido às características dos produtos, especialmente de 2 componentes, o tempo de vida da sua mistura não é muito longo.

A partir que os produtos sejam misturados, durante o tempo limite de vida útil, os seus componentes começam a reagir.

Os solventes durante esse tempo, começam a evaporar-se.

A partir que começa a reação, não se pode alterar o produto.

O restante produto que fica após a pintura, já não serve após o período de tempo de vida útil.



Mistura Manual



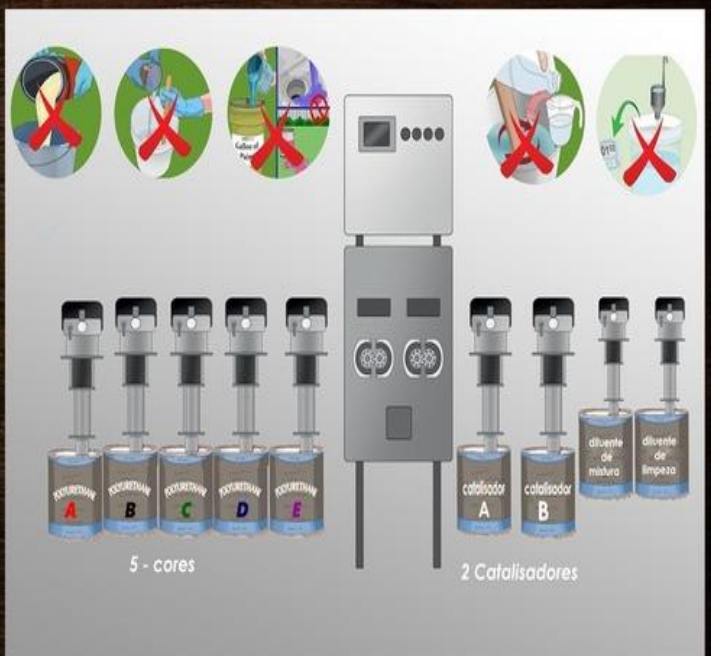
Quantas operações a evitar !

- Possibilidade de trabalhar com depósitos de vários tamanhos.
- Possibilidade de agitação de produto automático.
- Mistura automática ao segundo "Base – Catalisador –Diluyente".
- Viscosidade controlada pela % de diluyente da misturadora.
- Quantidade de mistura controlada
- Desperdício de material mínimo.
- Quantidade de diluyente limpeza mínimo.
- Aumento de produção.
- Qualidade de acabamento garantido.
- Prazos de entrega de material acabado mais coordenado.

- Muito tempo para preparar mistura
- proporção de mistura imprecisas e irregular
- Desperdício notável de material misturado
- Não é higiénico e seguro para o utilizador (o contacto frequente com tintas, catalisadores e solventes)
- Não aplicada mistura fresca
- Sem controle de tempo de pot-life
- Muito tempo necessário para a limpeza e lavagem do equipamento
- Alto consumo de solvente de limpeza

Rentabilidade de aplicação

Sistema completo Flexcontrol Smart



Dados Técnicos
FlexSmart



Precisão de mistura	± 1%
Taxa de mistura	0,1: 1 - 50: 1
Pressão do material	1 - 250 bar, 15 - 3626 PSI
Entrada de material	Cone interno A - G 1/4 ", 60 °
Saída de material	A - 1/4 "NPS, cone interno de 60 °
Temperatura do material	5 - 60 ° C, 41,0 - 140,0 ° F
Temperatura ambiente	5 - 40 ° C, 41 - 104 ° F
Componente A	1 - 5
Componente B	1 - 2
Componente C	0 - 1
Líquido de lavagem A	2
Líquido de lavagem B	2
PH do material	3,5 - 9,0 pH
Largura	530 mm, 20,9 pol
Altura	1 - 325 mm, 52,2 pol.
Profundidade	340 mm, 13,4 pol

40:10 ALTA PRESSÃO MEMBRANA

Bomba de diafragma de pistão de alta pressão. Única bomba universal, aplicável para materiais agressivos, abrasivos, e sensíveis ao cisalhamento. Especial para grandes poupanças de produto. Devido ao seu grande equilíbrio de movimentação dos ciclos, mantém uma uniformização do leque sempre contínuo. Especial para produtos alto acabamento.



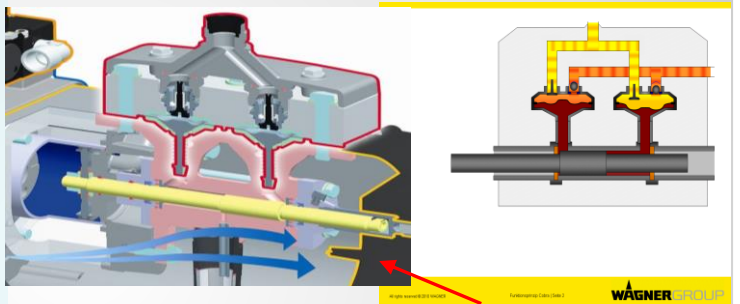
Dados técnicos
cobra 40:10

40:10 ALTA PRESSÃO MEMBRANA

Relção de pressão 40 :1
Máx. pressão 250 bar, 3626 PSI
Débito livre 2 l/min
Material entrada M-M 36x2
Material saída M-M 24x1,5
Entrada de 2,5 – 7,7 bar, 36 – 112 PSI
Temperatura de material 5 - 80 °C, 41 - 176 °F
Temperatura ambiente 5 – 60 °C, 41 – 140 °F
Peso 32,0 kg, 79.4 lb

Bomba de membrana Cobra 40:25

- Sistema revolucionário na aplicação de todos os produtos.
- Pelo seu sistema de funcionamento, é o único equipamento, que oferece todas as garantias, para a aplicação de fundos, tapa poros, esmaltes, alto brilho, poliuretanos, poliéster.
- A secção de fluido, por ser tão pequena, possibilita que se aplique o mínimo de produto.
- Ideal para várias, trocas de produto ao dia.
- Troca de produto num curto espaço de tempo.
- Muito consumo de produto de limpeza.
- Muito pouca manutenção
- Devido ao ciclos serem muito rápidos, é o único equipamento que consegue uma pulverização sem quebras.
- Único equipamento que o seu investimento é recuperado em pouco tempo.
- Ideal para linhas de pintura automáticas com mudanças de produtos.
- Secção de fluidos sem pontos mortos, não deixa resíduos.



Não existe
pontos
mortos

WAGNER